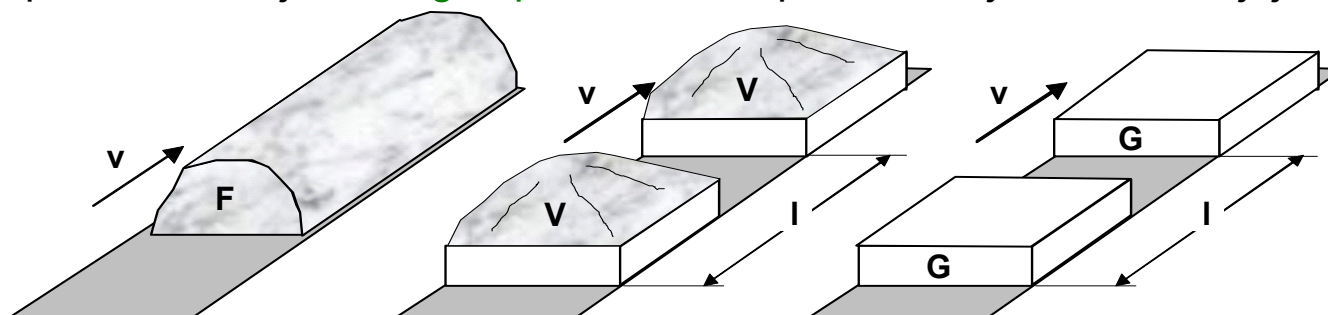


OPŠTI PRISTUP PRORAČUNU TRANSPORTNOG KAPACITETA

- Transportni kapacitet (produktivnost, pretovarni kapacitet, produktivnost sredstva,...) predstavlja fundamentalni **izmeritelj rada sistema rukovanja materijalom**, odnosno pretovarnih sredstava, kojim se izražava **radni učinak tih sistema**. Ovaj izmeritelj izražava se, prirodno, u nekoj od jedinica za količinu svedenoj na jedinicu vremena. Dakle, kom/h, paleta/h, t/h, kg/s, m³/s,...
- Transportni kapacitet otuda je **analogan protoku robe**, pa se na taj način i utvrđuje



Principi utvrđivanja transportnog kapaciteta kontinualnih sredstava

- Za slučaj transporta rasutih tereta, protok robe izražava se na sledeći način:

$$Q_V = F \cdot v \left[\frac{\text{m}^3}{\text{s}} \right] \quad Q_V = \frac{V}{l} \cdot v \left[\frac{\text{m}^3}{\text{s}} \right] \quad Q_m = Q_V \cdot \gamma_m \left[\frac{\text{kg}}{\text{s}} \right]$$

Jedn. 1

Jedn. 2

Jedn. 3

- Pri tome Jedn. 1 označava zapreminski protok, Jedn.2 zapreminski protok ukoliko se rasuta roba transportuje u "sudovima" zapremine V, koji se nalaze na rastojanju l, a Jedn. 3 maseni protok

□ Korišćene oznake imaju sledeće značenje:

- $F[m^2]$ – površina poprečnog preseka materijala
- $v [m/s]$ – brzina nosača robe (same robe)
- $V [m^3]$ - zapremina "suda" u kome se roba nalazi
- $l [m]$ - međusobno rastojanje "sudova"
- $\gamma_m [kg/m^3]$ - specifična zapreminska masa

□ Uobičajeno je, međjutim, da se transportni kapacitet izražava na časovnom nivou, a specifična zapreminska masa u t/m^3 , pa se u tom slučaju prethodni izrazi lako transformišu u oblik:

$$Q_v = 3600 \cdot F \cdot v \left[\frac{m^3}{h} \right]$$

$$Q_m = 3600 \cdot F \cdot v \cdot \gamma_m \left[\frac{t}{h} \right]$$

□ Izrazi označavaju časovni zapreminski transportni kapacitet pri transportu rasute robe, a često se koristi transformacija kojom se transportni kapacitet izražava preko mase ili pak težine materijala po dužnom metru $[kg/m]$ $[N/m]$.

$$Q_t = 3.6 \cdot m_t \cdot v \left[\frac{t}{h} \right]$$

- Ukoliko se radi o transportu komadnih tereta protok se utvrđuje preko:

$$Q_m = \frac{m}{l} \cdot v \left[\frac{\text{kg}}{\text{s}} \right]$$

$$Q_K = \frac{v}{l} \left[\frac{\text{kom}}{\text{s}} \right]$$

pri čemu prvi izraz označava maseni protok, a drugi protok izražen u broju komada, gde je:
m [kg] – masa komada koji se transportuje

- **Transportni kapacitet transportera zavisi od čitavog niza faktora:** fizičkih osobina robe (*prirodnog ugla nagiba, gustine materijala, granulometrijskog sastava materijala, vlažnosti, spoljnog trenja*), tehničkih karakteristika transportera (*širina i profil radnog organa, brzina radnog organa, nagib*) i tehnoloških uslova.
- Postoji **više metoda za određivanje površine preseka materijala:**
 - presek materijala se opisuje kao **površina paraboličnog odsečka**
 - presek materijala se opisuje kao **površina kružnog odsečka**
 - presek se opisuje kao **površina trougala upisanog u kružni odsečak** i
 - presek se opisuje kao **površina slobodno formiranog trougla**.